**Príloha 3 Formulár splnenia technickej špecifikácie na predmet zákazky a skladba ceny**

|  |
| --- |
| **Technologický celok I: Automatizovaná plniaca linka s uzlami vrátane výrobného softvéru** |
| **Časť** | **Parameter** | **MJ** | **Požadovaná hodnota****(NEPREPISOVAŤ, údaje zadané objednávateľom)** | **Hodnota parametra predkladateľa ponuky****(uviesť ponúkanú hodnotu, resp. napísať stručný ekvivalent Požadovanej hodnoty)** |
| Automatizovaný plniaci karusel s plniacimi váhami | Počet | celok | 1 |  |
| Automatizovaný elektronický plniaci karusel, zariadenie slúžiace na plnenie plynových fliaš. Na plniaci karusel bude možné umiestniť min. 12 plniacich váh na plnenie plynových fliaš. Plniace váhy budú umiestnené na karuseli. Pripojenie k reťazovému dopravníku. | - | áno |  |
| Prepojenie so softwarom zaznamenávajúcim údaje z výrobného procesu | - | áno |  |
| Prívod plynu s centrálneho stĺpa z hora | - | áno |  |
| Hodinový výkon naplnenia 10kg fliaš | - | Min. 400 fliaš |  |
| Pohonná jednotka s 2 pevnými rýchlosťami | - | áno |  |
| Veľkosť pripojenia plynu 3" rúrka | - | áno |  |
| Plniaci tlak  | - | Max. 2,1 MPa |  |
| Skúšobný tlak | - | Max. 3,0 MPa |  |
| Veľkosť pripojenia vzduchuG1 / 2 "BSP | - | áno |  |
| Pracovný tlak vzduchu | - | Min. 0,6 MPa. - Max. 1,0 MPa |  |
| Plniaca váha pre plnenie 2kg plynových fliaš | Počet | ks | 1 |  |
| Automatizované stacionárne zariadenie určené na plnenie 2kg plynových fliaš | - | áno |  |
| Prepojenie so softwarom zaznamenávajúcim údaje z výrobného procesu | - | áno |  |
| Veľkosť pripojenia plynu3 "rúrka | - | áno |  |
| Plniaci tlak | - | Max. 2,1 MPa |  |
| Skúšobný tlak  | - | Max. 3,0 MPa |  |
| Automatizovaný plniaci stroj na plnenie fliaš s vertikálnym kompaktným ventilom | Počet | ks | 1 |  |
| Automatizované stacionárne zariadenie určené na plnenie plynových fliaš na ktorých sa nachádza tzv. easy ventil | - | áno |  |
| Prepojenie so softwarom zaznamenávajúcim údaje z výrobného procesu | - | áno |  |
| Veľkosť pripojenia plynu3 "rúrka | - | áno |  |
| Plniaci tlak  | - | Max. 2,1 MPa |  |
| Skúšobný tlak  | - | Max. 3,0 MPa |  |
| Elektronicky poháňaný reťazový dopravník | Počet | ks | 1 |  |
| Reťazový dopravník na prepravu plynových fliaš z vonkajšej časti plniacej linky na karusel, po naplnení z karuselu cez všetky kontroly naplnených fliaš do paletizačného zariadenia. | - | áno |  |
| Počet jazdných pruhov | počet | Min. 2 Max. 3 |  |
| Mazanie suché, alebo mokré | - | áno |  |
| Jednoposchodová verzia | - | áno |  |
| S antistatickými opotrebovacími pásikmi z plastu na zníženie trenia medzi reťazou a oceľovou konštrukciou | - | áno |  |
| Motor s ochranou proti výbuchu  | - | min. 3,6kW max. 5 kW |  |
| Technické riešenie návrh rozloženia a dĺžka dopravníka na základe pôdorysu plniacej haly v zmysle prílohy č. 1 | - | áno |  |
| Automatizovaná elektronická kontrolná váha | Počet | ks | 1 |  |
| Elektronická kontrolná váha navrhnutá na zabudovanie k reťazovému dopravníku a používaná na plnoautomatickú kontrolu naplnených plynových fliaš. Váha prázdnej plynovej fľaše sa automaticky prenesie do kontrolnej váhy.  | - | áno |  |
| Prepojenie so softwarom zaznamenávajúcim údaje z výrobného procesu | - | áno |  |
| Výkon: Pri prevádzke v plne automatickom režime  | - | Max. 1500 fliaš za hodinu, v závislosti od rýchlosti reťazového dopravníka |  |
| Inštalácia stlačeného vzduchu: Veľkosť pripojenia: G1 / 2 | - | áno |  |
| Pracovný tlak | - | Min. 0,6 MPa. - Max. 1,0 MPa |  |
| Elektrický príkon zariadenia | W | max. 100 W |  |
| Zariadenie musí byť určené na použitie v nebezpečných priestoroch klasifikovaných ako zóna 1 podľa IEC 79-10 a triedy I, divízie 1 podľa NEC alebo ekvivalent | - | áno |  |
| Presnosť váženia musí spĺňať normu podľa OIML R76-1, trieda presnosti III alebo ekvivalent | - | áno |  |
| Automatizovaný elektronicky riadený detektor úniku plynu | Počet | ks | 1 |  |
| Samostatná jednotka určená na in-line zabudovanie do reťazového dopravníka. Plne automatický, vykonáva skúšku tesnosti na ventile plynovej fľaše a závite ventilu (identifikuje skutočnú mieru úniku). Výsledok testu sa porovnáva s predvolenou povolenou maximálnou mierou úniku. Porovnanie rozhoduje o tom, či môže byť plynová fľaša schválená alebo odmietnutá. Skúška tesnosti je možná len vtedy, ak plynová fľaša obsahuje plyn. | - | áno |  |
| Pracovný tlak vzduchu | - | Min. 0,6 MPa - Max. 1,0 MPa  |  |
| Kapacita | - | max. 1800 fliaš za hodinu |  |
| Elektrický príkon zariadenia | - | max.100 W |  |
| Stroj na výmenu ventilov | Počet | ks | 1 |  |
| Stroj na výmenu ventilov je určený na rýchlu a bezpečnú výmenu ventilov plynových fliaš určených na opravy, ako sú napr. tlakové skúšky | - | áno |  |
| Rýchle a efektívne skrutkovanie a odskrutkovanie ventilov | - | áno |  |
| Zmena stredných ventilov a závitovkových ventilov | - | áno |  |
| Špeciálne klávesy pre všetky typy ventilov | - | áno |  |
| Ex-proof design pre inštaláciu priamo v plniacej sále alebo v hale údržby | - | áno |  |
| Stroj na výmenu ventilov musí byť určený na prevádzku v rizikových oblastiach klasifikovaných ako zóna 1 alebo zóna 2 podľa EN / IEC 60079-10-1 alebo ekvivalentný | - | áno |  |
| Stroj na výmenu ventilov musí byť navrhnutý a overený v súlade s certifikovaným systémom riadenia kvality ISO: 9001 alebo ekvivalentným | - | áno |  |
| Výrobný software zaznamenávajúci údaje z výrobného procesu | Počet užívateľských prístupov | ks | 5 |  |
| Software bude schopný zaznamenávať dáta z výrobného procesu v minimálnom rozsahu: množstvo naplnených fliaš rozčlenených podľa sortimentu, množstvo spotrebovaného plynu, tak isto umožní sledovanie odfukov tzv. strát pri výrobnom procese. Na základe zozbieraných dát z výrobného procesu bude možné vypracovávať reporty a optimalizovať výrobu. | - | áno |  |
| Komunikácia s plniacimi váhami na karuseli | - | áno |  |
| Komunikácia s plniacim strojom na plnenie 2kg fliaš | - | áno |  |
| Komunikácia s plniacim strojom na plnenie fliaš s vertikálnym kompaktným ventilom | - | áno |  |
| Napájanie | - | Od 85 do 264 VAC / od 47 do 63 Hz |  |
| Konfigurácia: výstupy |  | min. 16 výstupov |  |
| Konfigurácia: vstupy | - | min. 32 vstupov |  |
| Možnosť toku dát do podnikového softwaru Helios | - | áno |  |
| Výrobca:Typové označenie: |
|  | Doprava zariadení na miesto prevádzky: PROBUGAS, a.s., Dúbravca 5, 036 01 Martin-Košúty | áno |  |
| Montáž, inštalácia vrátane elektroinštalácie s uvedením zariadení do prevádzky | áno |  |
| Záručná lehota na celú linku minimálne 2 roky | áno |  |
| Možnosť nastavenia pravidelných intervalov údržby a hlásenia o chybe alebo poruche zariadenia | áno |  |
| Maximálna doba odstávky pôvodnej linky pri uvádzaní nových zariadení do prevádzky 4 týždne | áno |  |
| Súčasťou dodávky bude technická dokumentácia od dodávateľa | áno |  |
| Technologická linka musí vyhovovať jestvujúcim rozmerom haly a vyznačených vstupných a výstupných trás produkcie v zmysle prílohy č. 1 | áno |  |
| Všetky zariadenia musia byť vhodné do výbušného prostredia | áno |  |
| Automatizovaná linka musí poskytovať výstupy pre výrobný informačný systém objednávateľa | áno |  |
| Návod na obsluhu a údržbu stroja v slovenskom, alebo českom jazyku | áno |  |
| Jazyk ovládania v slovenskom, alebo českom jazyku | áno |  |

|  |
| --- |
| **Technologický celok II: Laboratórne pracovisko** |
| **Časť** | **Parameter** | **MJ** | **Požadovaná hodnota****(NEPREPISOVAŤ, údaje zadané objednávateľom)** | **Hodnota parametra predkladateľa ponuky****(uviesť ponúkanú hodnotu, resp. napísať stručný ekvivalent Požadovanej hodnoty)** |
| Detektor na analýzu a stanovenie síry vo vzorke plynu  | Počet | ks | 1 |  |
| Princíp detekcie: metóda UVFD alebo ekvivalent | - | áno |  |
| Prevádzkový rozsah meradla : | - | Od 0 do 10.000 mg/L |  |
| čas analýzy jednej vzorky:  | - | Od 2 do 5 min |  |
| Maximálna teplota pece:  | - | Max 1100 °C |  |
| Analýza a výstup spracovaných dát z nameraných hodnôt | - | áno |  |
| Vyhodnocovanie množstva síry vo vzorke, stanovenie počtu meraníktoré boli/neboli v norme, identifikácia odchýlok od povoleného množstva síry vo vzorke | - | áno |  |
| Zdroj napájania:  | - | Od 100 do240 V, od 50 do 60 Hz, max 16 A |  |
| Spotreba energie  | - | Max. 1100W |  |
| Záručná lehota | mesiac | Min. 24 |  |
| Výrobca:Typové označenie: |
| Plynový chromatograf na analýzu propánu a butánu podľa EN27941 | Počet | ks | 1 |  |
| Zisťovanie hodnôt Etán  | - | áno |  |
| Zisťovanie hodnôt Propán | - | áno |  |
| Zisťovanie hodnôt Propylén | - | áno |  |
| Zisťovanie hodnôt I-bután | - | áno |  |
| Zisťovanie hodnôt t-BTE | - | áno |  |
| Zisťovanie hodnôt n-BTE | - | áno |  |
| Zisťovanie hodnôt I-BTE | - | áno |  |
| Zisťovanie hodnôt c-BTE | - | áno |  |
| Zisťovanie hodnôt Isopentan | - | áno |  |
| Zisťovanie hodnôt n-pentan | - | áno |  |
| Analýza a výstup spracovaných dát z nameraných hodnôt | - | áno |  |
| Vyhodnocovanie množstva Etánu, Propánu, Propylén I-butánu, t-butánu, n-butánu, I-butánu , c-butánu, isopentanu, n-pentanu vo vzorke, stanovenie počtu meraníktoré boli/neboli v norme, identifikácia odchýlok od povoleného množstva  | - | áno |  |
| Záručná lehota | mesiac | Min. 24 |  |
| Výrobca:Typové označenie: |
|  | Doprava zariadení na miesto prevádzky: PROBUGAS, a.s., Dúbravca 5, 036 01 Martin-Košúty | áno |  |
| Montáž zariadení, inštalácia vrátane elektroinštalácie s uvedením zariadení do prevádzky | áno |  |
| Všetky zariadenia musia byť vhodné do výbušného prostredia | áno |  |
| Zariadenia musí poskytovať výstupy v požadovanom zložení | áno |  |
| Návod na obsluhu a údržbu stroja v slovenskom, alebo českom jazyku | áno |  |
| Jazyk ovládania v slovenskom, alebo českom jazyku | áno |  |

|  |
| --- |
| **Technologický celok III: Logistický software** |
| **Časť** | **Parameter** | **MJ** | **Požadovaná hodnota****(NEPREPISOVAŤ, údaje zadané objednávateľom)** | **Hodnota parametra predkladateľa ponuky****(uviesť ponúkanú hodnotu, resp. napísať stručný ekvivalent Požadovanej hodnoty)** |
| Logistický software | Počet užívateľských prístupov | ks | 10 |  |
| Bude slúžiť na zefektívnenie dopravných trás pri dovoze plynových fliaš a plynu autocisternami a optimalizáciu skladového hospodárstva nadväznosti na logistiku spoločnosti.Bude pracovať s mapovými podkladmi na území SR. | - | áno |  |
| Mapové podklady SR | - | áno |  |
| Riadenie optimálnej výšky skladových zásob | - | áno |  |
| Dokumentácia pohybov sklad vs. preprava | - | áno |  |
| Optimalizácia trás pre presuny zásob, prehľad o ich presnom umiestení na sklade | - | áno |  |
| Podpora online práce prostredníctvom mobilných terminálov (Wi-Fi) | - | áno |  |
| Možnosť online sledovania áut pomocou GPS technológie | - | áno |  |
| Záručná lehota | mesiac | Min. 24 |  |
| Výrobca:Typové označenie: |
| Inštalácia a implementácia s uvedením do prevádzky v: PROBUGAS, a.s., Dúbravca 5, 036 01 Martin-Košúty | áno |  |
| Prepojenie na existujúce podnikové informačné systémy spoločnosti pracujúce na báze SQL databáz | áno |  |
| Návod na obsluhu a údržbu v slovenskom, alebo českom jazyku | áno |  |
| Jazyk ovládania v slovenskom, alebo českom jazyku | áno |  |

|  |
| --- |
| **Technologický celok IV: Server** |
| **Časť** | **Parameter** | **MJ** | **Požadovaná hodnota****(NEPREPISOVAŤ, údaje zadané objednávateľom)** | **Hodnota parametra predkladateľa ponuky****(uviesť ponúkanú hodnotu, resp. napísať stručný ekvivalent Požadovanej hodnoty)** |
| Server | Počet | ks | 1 |  |
| Vyhotovenie 2U do racku | - | áno |  |
| Vzdialená správa | - | áno |  |
| Počet procesorov | - | Min. 2 ks  |  |
| Typ procesoru | - | Intel Xeon E5-2660v4 14-Core alebo ekvivalentný |  |
| Pamäť RAM | - | Min. 64GB DDR4 min. 2400MHz RDIMM |  |
| Pevné disky - počet | - | Min. 8 ks  |  |
| Typ pevného disku | - | min. 300GB 12G SAS 10K 2.5in, Hot Plug |  |
| Zdroj - počet | - | Min. 2 ks  |  |
| Zdroj - typ | - | Min. 800W Hot Plug Power Supply |  |
| Výrobca:Typové označenie: |
| Doprava zariadenia na miesto prevádzky: PROBUGAS, a.s., Dúbravca 5, 036 01 Martin-Košúty | áno |  |
| Montáž s inštaláciou zariadenia a uvedením zariadenia do prevádzky | áno |  |
| Záručná doba min. 24 mesiacov | áno |  |
| Návod na obsluhu a údržbu stroja v slovenskom, alebo českom jazyku | áno |  |
| Jazyk ovládania v slovenskom, alebo českom jazyku | áno |  |

**Špecifikácia ceny:**

**Časť 1.:**

**Technologický celok I: Automatizovaná plniaca linka s uzlami vrátane výrobného softvéru**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Názov zariadenia / stroja** | **Počet** | **Cena bez DPH za MJ** | **Cena bez DPH spolu** | **DPH** | **Cena spolu s DPH** |
| Automatizovaná plniaca linka s uzlami vrátane výrobného softvéru: (uviesť názov zariadenia) | 1 ks |  |  |  |  |
| **Spolu:** |  |  |  |

**Časť 2.:**

**Technologický celok II: Laboratórne pracovisko**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Názov zariadenia / stroja** | **Počet** | **Cena bez DPH za MJ** | **Cena bez DPH spolu** | **DPH** | **Cena spolu s DPH** |
| Detektor na analýzu a stanovenie síry vo vzorke plynu: (uviesť názov zariadenia) | 1 ks |  |  |  |  |
| Plynový chromatograf na analýzu propánu a butánu podľa EN27941: (uviesť názov zariadenia) | 1 ks |  |  |  |  |
| **Spolu:** |  |  |  |

**Časť 3.:**

**Technologický celok III: Logistický software**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Názov zariadenia / stroja** | **Počet** | **Cena bez DPH za MJ** | **Cena bez DPH spolu** | **DPH** | **Cena spolu s DPH** |
| Logistický software: (uviesť názov zariadenia) | 1 ks |  |  |  |  |
| **Spolu:** |  |  |  |

**Časť 4.:**

**Technologický celok IV: Server**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Názov zariadenia / stroja** | **Počet** | **Cena bez DPH za MJ** | **Cena bez DPH spolu** | **DPH** | **Cena spolu s DPH** |
| Server: (uviesť názov zariadenia) | 1 ks |  |  |  |  |
| **Spolu:** |  |  |  |

Názov predkladateľa cenovej ponuky/záujemca:

IČO/Sídlo:

Kontaktná osoba:

Email a telefonický kontakt:

Podpis a pečiatka predkladateľa cenovej ponuky/záujemcu:

Dátum: